



## МАНОМЕТРЫ, ВАКУУММЕТРЫ, МАНОВАКУУММЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ВИБРОУСТОЙЧИВЫЕ.

ДМ 8032-ВУ, ДВ 8032-ВУ, ДА 8032-ВУ,

ДМ 8032А-ВУ, ДА 8032А-ВУ

*Руководство по эксплуатации*

ПЛКЕ0.283.347 РЭ

### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие виброустойчивые ДМ 8032-ВУ, ДВ 8032-ВУ, ДА 8032-ВУ, ДМ 8032А-ВУ, ДА 8032А-ВУ (в дальнейшем – приборы) предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных, некристаллизующихся жидкостей, пара и газа, в т.ч. кислорода, ацетилена, жидкого, газообразного и водного раствора аммиака.

Варианты исполнения приборов:

- с радиальным штуцером без фланца, с радиальным штуцером с фланцем, с осевым штуцером без фланца, с осевым штуцером с фланцем. Радиальное расположение штуцера без фланца является базовым.

### 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Диапазон показаний приборов,  $\text{кгс}/\text{см}^2$ :

ДМ 8032-ВУ, ДМ 8032А-ВУ – от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400; 600 (жидкости, пар, газ, в т. ч. аммиак);

ДМ 8032-ВУ – от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250 (ацетилен);

ДА 8032-ВУ, ДА 8032А-ВУ – от (-1) до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 (жидкости, пар, газ, в т. ч. кислород, ацетилен, аммиак);

ДВ 8032-ВУ – от (-1) до 0;

**Примечание:** Приборы для экспорта могут изготавляться в единицах измерения давления кПа и мПа.

2.2 Диапазон измерений избыточного давления от 0 до 75 % диапазона показаний;

диапазон измерений вакуумметрического давления равен диапазону показаний.

- 2.3 Класс точности приборов 2,5.
- 2.4 Приборы устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от  $-45$  до  $+60$   $^{\circ}\text{C}$ .
- 2.5 Приборы устойчивы к воздействию вибрации в диапазоне частот от 5 до 120 Гц с амплитудой смещения 0,15 мм, ускорением  $19,6 \text{ м/с}^2$ .
- 2.6 Приборы прочны при воздействии ударов с ускорением  $100 \text{ м/с}^2$ , длительностью ударного импульса 2 мс, общим числом ударов не менее 1000.
- 2.7 Степень защиты приборов от проникновения пыли и воды - IP54.
- 2.8 Масса прибора не более 0,3 кг.
- 2.9 Габаритные и присоединительные размеры приборов с радиальным расположением штуцера без фланца приведены на рисунке 1, с осевым расположением штуцера с фланцем – рисунок 2.

### **3 МОНТАЖ И ХРАНЕНИЕ**

- 3.1 Монтаж приборов следует производить с помощью гаечного ключа за штуцер.
- 3.2 В качестве уплотнения в месте соединения приборов с источником давления необходимо применять прокладки-шайбы из кожи, фибры, свинца или мягкой меди; не допускается применение для уплотнения пакли и суртика. **Примечание:** Для приборов, применяемых для измерения давления кислорода, применять прокладки только из меди и свинца. Для приборов, измеряющих давление ацетилена, запрещается применять прокладки из меди и медных сплавов, содержащих более 70 % меди.

**ВНИМАНИЕ! На период эксплуатации прибора необходимо вывернуть на два-три оборота компенсационный винт, который находится в верхней части корпуса. При снятии прибора на поверку или по другой причине – винт завернуть.**

- 3.3 Упакованные приборы должны храниться в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от  $-50$  до  $+40$   $^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 98 % при температуре  $+25$   $^{\circ}\text{C}$ .

### **4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

- 4.1 При работе с приборами необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, распространяющиеся на приборы, измеряющие давление.
- 4.2 **Не допускается:**
  - 1) эксплуатация приборов в системах, давление в которых превышает верхние значения диапазона показаний, указанные на шкале;
  - 2) производить какие-либо работы по устранению дефектов, замену приборов, присоединение и отсоединение их от подводящих магистралей, не

проверив по прибору отсутствие давления в магистрали;  
3) производить измерение давления горячей среды без устройств, понижающих температуру измеряемой среды до +60 °С.

## 5 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

5.1 Проверка приборов в процессе эксплуатации производится по МИ 2124-90.

5.2 Межповерочный интервал – 1 год.

## 6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ИХ ПРИЧИНЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Стрелка прибора стоит неподвижно как при спаде давления, так и при его повышении	Засорился канал штуцера или подводящая магистраль	Прочистить канал штуцера, сняв прибор с объекта. Продуть магистраль сжатым воздухом
Прибор не держит давление	Негерметичность соединения прибора с подводящей магистралью	Сменить прокладку, обеспечив герметичность соединения

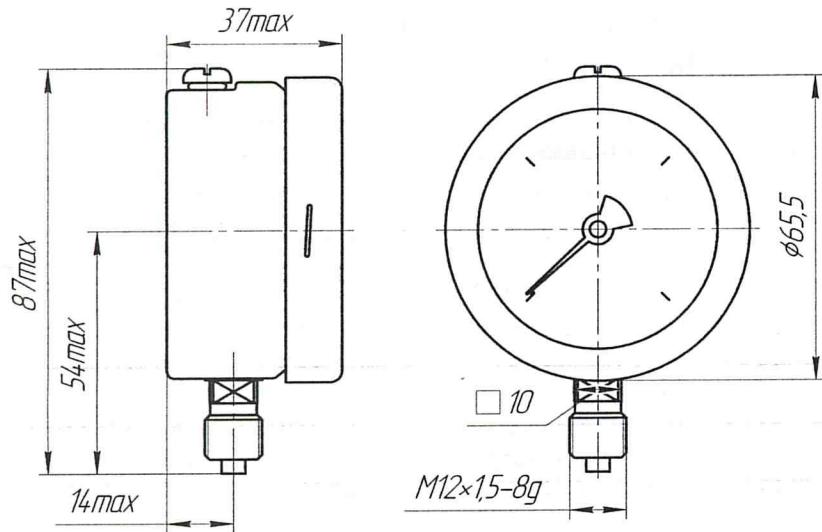


Рисунок 1. Габаритные и присоединительные размеры приборов с радиальным расположением штуцера без фланца

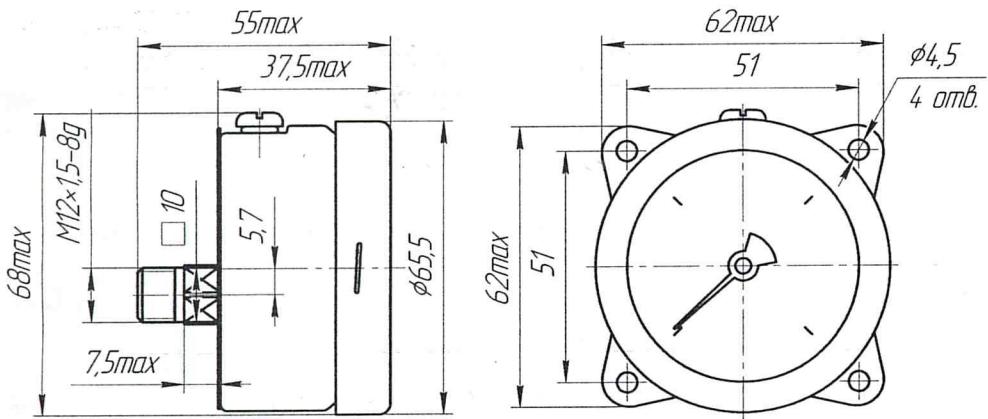


Рисунок 2. Габаритные и присоединительные размеры приборов с осевым расположением штуцера с фланцем